

## *Kombi-Anlage WRO 100 LE – WRO 500 LE*

### *Vorteile auf einen Blick*

- ▶ Kompakte Bauweise
- ▶ Energiesparende Niederdruck-Membranen
- ▶ Hohe Ausbeute (75 %)
- ▶ Edelstahl Hochdruckpumpe
- ▶ Spülmagnetventil aus Edelstahl
- ▶ Edelstahlrahmen
- ▶ Höhenverstellbare FüÙe
- ▶ Komfortable Klein-SPS Steuerung
- ▶ Steuereinheit erweiterbar
- ▶ Frei programmierbare Spülintervalle
- ▶ Stillstandsspülung mit Zeitvorwahl
- ▶ Zwangsspülfunktion
- ▶ Individuell einstellbare Grenzwerte
- ▶ Made in Germany



Abbildung zeigt Kombi-Anlage WRO 100 inklusive optional erhältlichem Härtekontrollgerät



# Kombi-Anlage WRO 100 LE – WRO 500 LE

## Beschreibung\*

Kompakte Umkehrosmoseanlagen inklusive Voraufbereitungs-komponenten zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser.

Die Anlagen sind betriebsfertig auf einem Edelstahlgrundrahmen installiert. Zur Nivellierung sind die Füße des Grundrahmens einzeln höhenverstellbar. Die Steuer- und Bedienelemente sind gut zugänglich auf einer Kunststoffplatte montiert. Die Anlagen verfügen über eine 50 µm Grobfilterkerze als Vorfilter, einem Systemtrenner, einer mengen- und/oder zeitgesteuerte Kabinettenthärtungsanlage einem 5 µm Spezialvorfilter, eine Hochdruck-Edelstahl-Trennschieberpumpe und Hochleistungswickelmodule. Es werden u. a. die Durchflüsse für Permeat und Konzentrat, der Vordruck (vor und hinter dem Vorfilter), der Pumpendruck, der Konzentratdruck, sowie die Leitfähigkeit im Permeat angezeigt. Die Anlagen sind standardmäßig mit einem automatischen Spül-Magnetventil aus Edelstahl ausgestattet und verfügen über ein komfortables Automatisierungsmodul (Klein-SPS) mit Display.

Die Steuerung ist **standardmäßig mit umfangreichen Funktionen** ausgestattet wie:

- III Start/Stop Automatik über Füllstandssensoren
- III Automatisches Spülen (auch mit Zeitvorwahl bei Anlagenstillstand)
- III Leitfähigkeitsüberwachung im Permeat
- III Pumpen-Trockenlaufschutz
- III Optional: Härtekontrolle im Zulauf



inklusive optionalem Härtekontrollgerät



SPS-Steuerung

## Technische Daten\* (Ein Aufrüsten innerhalb der Baureihe ist möglich)

	Einheit	Kombi-Anlage WRO 100 LE	Kombi-Anlage WRO 200 LE	Kombi-Anlage WRO 300 LE	Kombi-Anlage WRO 400 LE	Kombi-Anlage WRO 500 LE
Art.-Nr.		<b>310215</b>	<b>310216</b>	<b>310217</b>	<b>310218</b>	<b>310219</b>
Kapazität d. Enthärtung	m <sup>3</sup> x °dH	100	100	100	120	120
max. Gesamt-Härte	°dH	90	45	30	25	20
Permeatleistung	l/h	100	200	300	400	500
Ausbeute	%			75		
Entsalzungsrate	%			> 97		
Betriebsdruck	bar			ca. 10 – 12		
Anschlusswert	kW			0,55		
Elektroanschluss	V / Hz			230 / 50		
Höhe	mm			1770		
Breite	mm			760		
Tiefe	mm			690		

Die Angaben gelten für eisenfreies Trinkwasser (gemäß deutscher Trinkwasserverordnung) mit einem Salzgehalt von 500 mg/l, einer Wassertemperatur von 15 °C und einem max. Kolloid-Index von 3.

\* Technische Änderungen vorbehalten